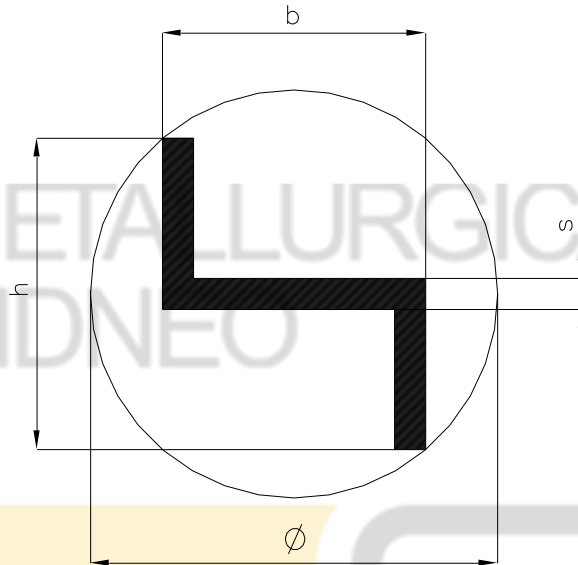


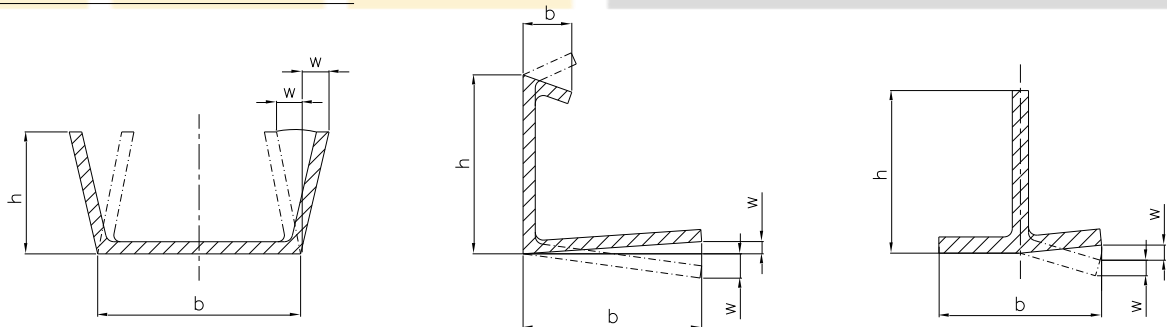
TOLLERANZE PROFILI ESTRUSI



TOLLERANZE SU LARGHEZZA (b) E ALTEZZA (h)						
MISURA NOMINALE b - h		DIAMETRO CERCHIO CIRCOSCRITTO				
		DA	-	25,1	50,1	80,1
DA	A	A	25	50	80	120
			+/-	+/-	+/-	+/-
-	10		0,20	0,25	0,30	0,35
10,1	15		0,30	0,35	0,40	0,45
15,1	25		0,40	0,45	0,50	0,55
25,1	50		-	0,55	0,60	0,65
50,1	80		-	-	0,80	0,85
80,1	100		-	-	1,00	1,05
100,1	120		-	-	-	-

TOLLERANZE SU SPESSORE (S)						
SPESSORE NOMINALE S		DIAMETRO CERCHIO CIRCOSCRITTO				
		DA	-	25,1	50,1	80,1
DA	A	A	25	50	80	120
			+/-	+/-	+/-	+/-
-	3		0,20	0,25	0,30	-
3,1	6		0,25	0,30	0,35	0,40
6,1	10		0,30	0,35	0,40	0,45
10,1	15		0,40	0,45	0,50	0,55
15,1	25		-	0,55	0,60	0,65

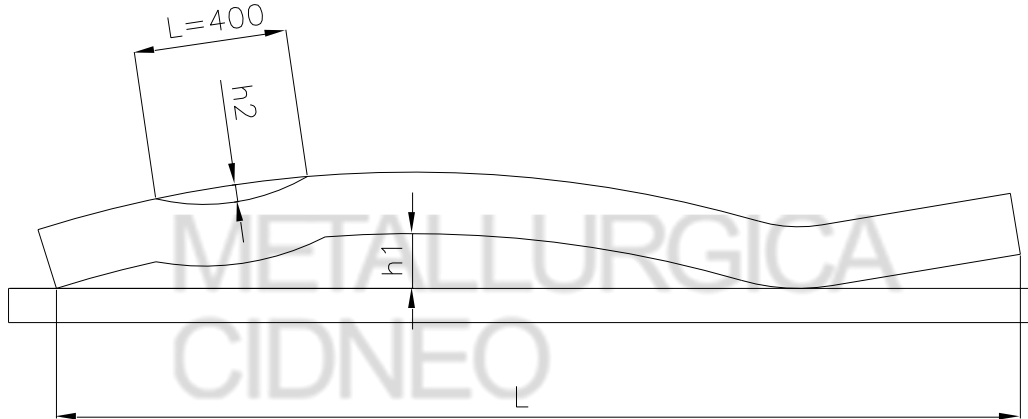
DEVIAZIONE ANGOLO



$$w = \pm 0.025xb$$

$$w = \pm 0.025xh$$

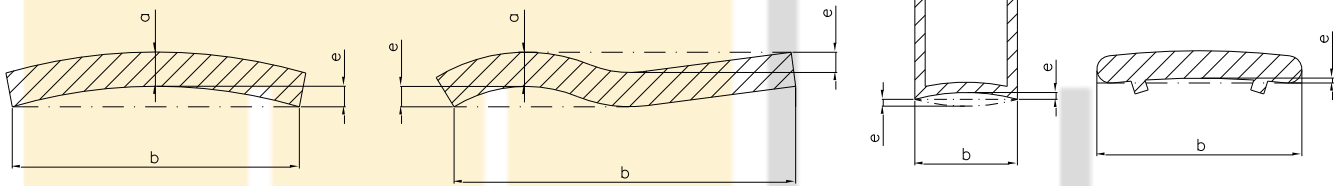
RETTILINEARITA'



$h1 \leq 4 \text{ mm per mt. lineare}$

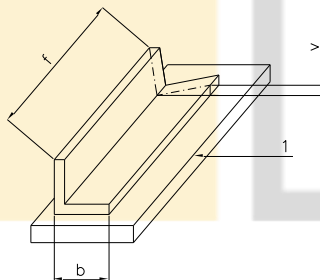
$h2 \leq 2 \text{ mm per lunghezze} < 400 \text{ mm}$

PLANARITA'



$e = \pm 0.03xb$

TORSIONE



1 = Piano di riferimento

b = Base

f = Coefficiente

v = Torsione

$v = bxf$

CERCHIO CIRCOSCRITTO		f		
		2 - 4mt	1mt	0.4mt
-	25	0,40	0,20	0,15
25	50	0,30	0,18	0,12
50	80	0,25	0,12	0,09
80	120	0,16	0,10	0,06

La lunghezza delle verghe

Lunghezza standard delle verghe:

Profilati, angolari, canali, T mm 4000 - 0 / + 200
1/2 tondi, barra rettangolare mm 3000 - 0 / + 200

I prodotti forniti in barre di lunghezza standard riportano nella designazione l'indicazione **v.l.c.= verghe in lunghezza commerciale**.

Per particolari esigenze tecniche la **Metallurgica Cidneo spa** può consegnare i suoi prodotti con lunghezze e tolleranze sulle lunghezze diverse da quelle indicate, informandone il cliente nella conferma d'ordine o in successiva comunicazione.

Lunghezza fissa

Su richiesta del cliente i prodotti possono essere forniti in **lunghezza fissa** e in questo caso la tolleranza sulla lunghezza è +20-0 mm

Scostamento tra quantità ordinata e quantità consegnata:

Quantità ordinata		% scostamento ammesso
da kg	a kg	
150	150	± 30
151	300	± 20
301	500	± 15
501	2500	± 10
2501	-	± 5